



*Comune di Sorrento*  
*Città Metropolitana di Napoli*

**DELIBERAZIONE CONSILIARE  
N. 41 del 28 GIUGNO 2021**

**OGGETTO: APPROVAZIONE PIANO TARIFFARIO TASSA SUI RIFIUTI (TARI) 2021.**

L'anno 2021, il giorno 28, del mese di GIUGNO, alle ore 16:07, nella sala delle adunanze consiliari della Casa Comunale a seguito di invito diramato in data 21/06/2021 prot.23134 dal Presidente del C.C. si è riunito il Consiglio Comunale in sessione pubblica, di seconda convocazione.

Presiede la seduta il Consigliere Comunale Di Prisco Luigi nella qualità di Presidente del C.C.

**Coppola Massimo - SINDACO - Presente**

Pane Paolo	Componente del Consiglio	Presente
Ioviero Giuseppina Desirée	Componente del Consiglio	Presente
Sorrentino Vincenzo	Componente del Consiglio	Presente
Cappiello Filomena	Componente del Consiglio	Presente
Di Prisco Luigi	Componente del Consiglio	Presente
De Angelis Elvira	Componente del Consiglio	Presente
Savarese Imma	Componente del Consiglio	Presente
Fiorentino Eduardo	Componente del Consiglio	Presente
Di Leva Rossella	Componente del Consiglio	Assente
Cafiero Luciana	Componente del Consiglio	Presente
Gargiulo Ivan	Componente del Consiglio	Presente
Gargiulo Luigi	Componente del Consiglio	Presente
Cuomo Federico	Componente del Consiglio	Assente
Acampora Alessandro	Componente del Consiglio	Presente
Pontecorvo Mariano	Componente del Consiglio	Assente
Gargiulo Mario	Componente del Consiglio	Presente

Dei consiglieri Comunali sono presenti N. 13 oltre il Sindaco ed Assenti N. 3

Viene giustificata l'assenza dei Sigg.ri Consiglieri comunali: Di Leva Rossella, Pontecorvo Mariano

Partecipa il Segretario Generale dott.ssa Candida Morgera, incaricato della redazione del verbale.

Partecipano alla seduta gli Assessori: Persico Rosa, Fiorentino Antonino

Il Presidente constatato il numero legale degli intervenuti, dichiara aperta la seduta ed invita i presenti alla trattazione dell'argomento in oggetto.



*Comune di Sorrento*  
*Città Metropolitana di Napoli*

---

Il Presidente introduce l'argomento avente ad oggetto “APPROVAZIONE PIANO TARIFFARIO TASSA SUI RIFIUTI (TARI) 2021.”

Si apre la discussione.

**IL CONSIGLIO COMUNALE**

**VISTA** la proposta di delibera che si allega;

**VISTO** il parere di regolarità tecnica ex Art.49 del Decreto Legislativo 267/2000 che si allega;

**VISTO** il parere di regolarità contabile ex Art.49 del Decreto Legislativo 267/2000 che si allega;

**VISTO** il parere del Collegio dei Revisori che si allega;

**UDITI** gli interventi riportati nel testo del resoconto integrale della seduta, trascritto dai nastri registrati della seduta, che si allega alla presente per parte integrante e sostanziale con la seguente votazione espressa per alzata di mano:

Consiglieri presenti: n. 13 oltre il Sindaco

Consiglieri assenti: n. 3

Voti favorevoli: n. 12

Voti contrari: n. 0

Voti astenuti: 2 (Acampora Alessandro, Gargiulo Mario)

**DELIBERA**

In conformità della proposta.

**IL CONSIGLIO COMUNALE**

con la seguente successiva e separata votazione espressa per alzata di mano:

Consiglieri presenti: n. 13 oltre il Sindaco

Consiglieri assenti: n. 3

Voti favorevoli: n. 12

Voti contrari: n. 0

Voti astenuti: 2 (Acampora Alessandro, Gargiulo Mario)

**DELIBERA**

di rendere la presente delibera immediatamente eseguibile ai sensi e per gli effetti dell'art.134, comma 4, del Decreto Legislativo n.267/2000, vista l'urgenza connessa al provvedimento.

Tutti gli interventi sono riportati nel testo del resoconto integrale della seduta, trascritto dalla registrazione audio della seduta, che si allega alla presente per farne parte integrante e sostanziale.



*Comune di Sorrento*  
*Città Metropolitana di Napoli*

**Al Presidente del Consiglio Comunale**

**OGGETTO: APPROVAZIONE PIANO TARIFFARIO TASSA SUI RIFIUTI (TARI) 2021.**

**IL DIRIGENTE DEL V DIPARTIMENTO**

**Premesso che**

- l'art. 1, comma 639, della L. 27 dicembre 2013, n. 147 «Disposizioni per la formazione del bilancio annuale e pluriennale dello Stato - Legge di stabilità 2014», ha disposto l'istituzione dell'imposta unica comunale (IUC), basata su due presupposti impositivi (il possesso di immobili e l'erogazione e la fruizione di servizi comunali) e composta da tre distinte entrate: l'imposta municipale propria (IMU), di natura patrimoniale, il tributo per i servizi indivisibili (TASI), destinata al finanziamento dei servizi comunali indivisibili, la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti;
- l'art. 1, comma 738, della L. 27 dicembre 2019, n. 160, ha abolito, con decorrenza dal 1° gennaio 2020, l'imposta unica comunale, facendo però salva la disciplina della tassa sui rifiuti (TARI);
- i Comuni determinano le tariffe della tassa rifiuti secondo quanto previsto dai commi 651 e 652 dell'articolo 1 della Legge n. 147/2013.
- il comma 651, in particolare stabilisce che il Comune nella commisurazione della tariffa tiene conto dei criteri determinati con il regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158;
- nella commisurazione della tariffa della tassa sui rifiuti, come previsto dall'articolo 1, comma 652, terzo periodo, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, così come modificato dall'art. 57bis del Decreto legge del 26/10/2019 n. 124, il Comune può prevedere, per gli anni a decorrere dal 2014 e fino a diversa regolamentazione disposta dall'Autorità di regolazione per energia, reti e ambiente, ai sensi dell'articolo 1, comma 527, della legge 27 dicembre 2017, n. 205, l'adozione dei coefficienti di cui alle tabelle 2, 3a, 3b, 4a e 4b dell'allegato 1 al citato regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica n. 158 del 1999 inferiori ai minimi superiori ai massimi ivi indicati del 50 per cento, e può altresì non considerare i coefficienti di cui alle tabelle 1a e 1b del medesimo allegato 1.
- l'articolo 58-quinquies del Decreto legge del 26/10/2019 n. 124, modifica l'allegato 1 del menzionato DPR n. 158/1999, prevedendo che gli "studi professionali", fino ad ora ricompresi nella stessa categoria degli "uffici e agenzie", vengano inseriti nella categoria delle "banche e istituti di credito".
- a norma dell'art. 1, comma 683, della legge n. 147/2013 il Consiglio Comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso;
- l'art. 30 del Dl n° 41 del 22 marzo 2021 (Decreto Sostegni), stabilisce che, solo per il 2021 e in deroga all'art. 1, comma 169, della Legge 27 dicembre 2006, n. 296, e all'articolo 53, comma 16, della Legge 23 dicembre 2000, n. 388, i Comuni approvano le tariffe e i regolamenti della Tari e della



*Comune di Sorrento*  
*Città Metropolitana di Napoli*

---

tariffa corrispettiva sulla base del Piano economico-finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, entro il 30 giugno 2021;

**Dato atto che** questo Ente non si è avvalso per l'anno 2020 della deroga di cui all'art. 107, comma 5 del Decreto Cura Italia (DL 17.03.2020, n.18), convertito nella legge n. 27 del 24.04.2020, che ha previsto la possibilità di approvare le tariffe della TARI adottate per l'anno 2019, anche per l'anno 2020, provvedendo entro il 31 dicembre 2020 a determinare l'eventuale conguaglio tra i costi risultanti dal PEF per il 2020 ed i costi determinati per l'anno 2019, da ripartire in tre anni, a decorrere dal 2021.

**Dato atto che** questo Ente, in applicazione della deliberazione Arera n. 258/2020, ha riconosciuto per l'anno 2020 le agevolazioni previste alla luce dell'emergenza da COVID-19, stanziando in bilancio la somma di € 395.000,00, di cui € 15.000,00 destinati alla concessione di un'agevolazione tariffaria in favore delle utenze domestiche disagiate (bonus sociale)

**Dato atto, altresì, che** nel corso dell'anno 2020, il Governo, nell'ambito delle misure urgenti adottate in materia di salute, sostegno al lavoro e all'economia, nonché delle politiche sociali connesse all'emergenza epidemiologica da COVID-19, ha previsto con l'art. 106 del D.L. 19 maggio 2020, n. 34, l'istituzione del "Fondo per l'esercizio delle funzioni fondamentali degli enti locali", successivamente integrato dall'art. 39 del D.L. 14 agosto 2020, n. 104, convertito, con modificazioni, dalla legge 13 ottobre 2020, n. 126;

**Rilevato che** le somme così attribuite assicuravano ai comuni le risorse necessarie per l'espletamento delle funzioni fondamentali, per l'anno 2020, anche in relazione ai maggiori fabbisogni di spesa e alla possibile perdita di entrate connessa all'emergenza COVID-19;

**Visto** il comma 2, primo e secondo periodo, del citato articolo 39 del D.L. n. 104 del 2020, il quale ha previsto che gli enti locali beneficiari di detti trasferimenti fossero tenuti a presentare una certificazione attestante la perdita di gettito connessa all'emergenza epidemiologica da COVID-19;

**Visto che** il decreto del Ministero dell'economia e delle finanze, di concerto con il Ministero dell'interno, n. 59033 del 1° aprile 2020, concernente le modalità di certificazione delle minori entrate e maggiori spese di cui sopra, alla Tabella 1 ad esso allegata, ha quantificato la perdita di gettito TARI da certificare in € 908.314,32;

**Rilevato che** detto importo, riportato nella certificazione regolarmente trasmessa, in realtà, non è stato completamente utilizzato, per cui, per la differenza tra il minor importo certificato e quello utilizzato, è confluito nell'Avanzo di amministrazione vincolato in sede di approvazione del rendiconto, avvenuto nella seduta di consiglio comunale del 08.06.2021;

**Dato atto che**, ai sensi del comma 3 dell'art. 6 del D.L. 25 maggio 2021 n. 73 (Decreto Sostegni-bis), i comuni possono concedere riduzioni della Tari in relazione al perdurare dell'emergenza epidemiologica da COVID-19, in misura superiore alle risorse assegnate con il medesimo decreto, a valere su risorse proprie ovvero sulle suddette risorse assegnate nell'anno 2020 e non utilizzate,



## Comune di Sorrento

Città Metropolitana di Napoli

di cui alla tabella 1 allegata al decreto del Ministero dell'economia e delle finanze, di concerto con il Ministero dell'interno, n. 59033 del 1° aprile 2021;

### Considerato che

- la legge 27.12.2017 n. 205 (legge di Bilancio per il 2018), art. 1, comma 527, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente (ARERA) funzioni di regolazione e controllo del ciclo dei rifiuti, anche differenziati, urbani e assimilati da esercitarsi "con i medesimi poteri e nel quadro dei principi, delle finalità e delle attribuzioni, anche di natura sanzionatoria" stabiliti dalla legge istitutiva dell'Autorità stessa (legge 14.11.1995 n. 481) e già esercitati negli altri settori di competenza;
- l'ARERA in materia di TARI ha pubblicato le seguenti delibere:
  - Delibera n. 443/2019 "Definizione dei criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021" che approva il "metodo Tariffario per il servizio integrato di gestione dei rifiuti" (MTR);
  - Delibera n. 444/2019 "Disposizioni in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati" che approva il "Testo integrato in tema di trasparenza nel servizio di gestione dei Rifiuti (TITR);
  - Delibera n. 59/2020 "Differimento dei termini previsti dalla regolazione per i servizi ambientali ed energetici e prime disposizioni in materia di qualità alla luce dell'emergenza da covid-19";
  - Delibera n. 238/2020 "Adozione di misure per la copertura dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio di gestione integrata dei rifiuti, anche differenziati, urbani e assimilati, per il periodo 2020-2021 tenuto conto dell'emergenza epidemiologica da covid-19";

### Atteso che

- a seguito della citata delibera n. 443/2019 di ARERA è stato elaborato un nuovo metodo tariffario dei rifiuti (MTR), al fine di omogeneizzare la determinazione delle tariffe TARI a livello nazionale;
- con la medesima delibera sono stati introdotti parametri in grado di individuare i costi efficienti, attraverso limiti agli aumenti tariffari che impongono una stretta coerenza tra il costo e la qualità del servizio reso dal gestore;

**Dato atto** che le bollette che verranno emesse dovranno contenere le indicazioni riportate nella delibera n. 444/2019 di ARERA, in termini di trasparenza e chiarezza nei confronti dell'utenza;

**Rilevato** che il comma 651 prevede che la commisurazione delle tariffe avvenga nel rispetto dei criteri indicati dal D.P.R. n. 158/1999 e secondo gli usi e la tipologia delle attività svolte;

**Considerato** che per la determinazione delle tariffe le utenze sono suddivise in due macrocategorie: utenze domestiche ed utenze non domestiche;

**Verificato** che i costi, che devono trovare integrale copertura con le entrate derivanti dall'applicazione delle tariffe TARI, devono essere riportati nel piano economico finanziario (P.E.F.), redatto dal gestore del servizio di raccolta e di smaltimento dei rifiuti;

**Rilevato**, altresì, che:

- il gestore del servizio di igiene urbana **Penisolaverde SPA** ha prodotto il piano economico finanziario grezzo relativo alle attività di propria competenza;
- il dirigente comunale competente ha provveduto ad integrare il suddetto piano economico finanziario con i costi di competenza comunale definendo il costo complessivo del servizio



*Comune di Sorrento*  
*Città Metropolitana di Napoli*

---

per l'anno 2021 in **€. 5.696.689,00** e trasmettendolo a questo dipartimento;

- che a detto importo va applicato il 5% a titolo di TEFA tributo per l'esercizio delle Funzioni di tutela, protezione e igiene dell'Ambiente, quantificabile in **€. 284.834,00**, da riscuotere e riversare alla Provincia di Napoli;
- sulla base dei costi efficienti così determinati si è proceduto all'elaborazione del piano tariffario TARI 2021 (**ALL. A**);

**Esaminato** il piano tariffario TARI per l'anno 2021, relativo alle utenze domestiche ed alle utenze non domestiche, calcolato applicando il metodo MTR di cui alla delibera ARERA n. 443/2019, tenuto conto dei seguenti criteri:

- a) Applicazione del metodo di calcolo delle tariffe secondo quanto indicato dal comma 651 della Legge 147/2013;
- b) Scelta dei coefficienti per la determinazione della parte fissa e parte variabile per le utenze domestiche e non domestiche sulla base delle tabelle del D.P.R. 158/99 nel rispetto dell'attuale normativa;
- c) applicazione delle riduzioni secondo le attuali disposizioni della legge 147/2013 e secondo quanto disciplinato dal Regolamento TARI vigente;

**Preso atto che** le riduzioni Covid 19, introdotte nel regolamento TARI per il 2021, per le sole utenze non domestiche, interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni, sulla base della minore quantità di rifiuti producibili in ragione della sospensione delle relative attività, sono finanziate con le risorse assegnate dall'art. 6, comma1, del decreto Sostegni-bis, stimate dall'IFEL in € 585.000;

**Preso atto, altresì, che** il Comune ha inteso concedere le riduzioni della Tari per l'anno 2021 in misura superiore alle risorse assegnate dal menzionato decreto, nonché ulteriori riduzioni non ricomprese nell'ipotesi di cui al comma 1 dell'art. 6 del D.L. Ristori-bis, a valere sulle risorse assegnate nell'anno 2020 e non utilizzate, di cui alla tabella 1 allegata al decreto del Ministero dell'economia e delle finanze, di concerto con il Ministero dell'interno, n. 59033 del 1° aprile 2021, escludendo, in tal modo, che la ripartizione degli oneri avvenga a carico della rimanente platea degli utenti del servizio rifiuti.

**Tutto ciò premesso, visto e considerato**

**PROPONE AL CONSIGLIO COMUNALE**

- 1)** di dare atto che il piano economico finanziario grezzo 2021 trasmesso dal gestore del servizio di igiene urbana **Penisolaverde SPA**, è stato integrato e definito dal Dirigente del dipartimento ambiente e successivamente inoltrato per la validazione all'Ente d'Ambito, che ad oggi non ha ancora operato riscontro;
- 2)** di dare atto che i costi efficienti così come sopra determinati sono definiti conformemente alle disposizioni della deliberazione ARERA n°443/2019 riportati nell'allegato piano tariffario;
- 3)** di approvare per l'anno 2021, il piano tariffario TARI per utenze domestiche e non domestiche, come determinato e riportato nell'allegato A, facente parte integrante e sostanziale della presente proposta;
- 4)** di dare atto che il costo delle riduzioni per utenze domestiche con disagio economico è stimato in



*Comune di Sorrento*  
*Città Metropolitana di Napoli*

€ 15.000,00 ed è finanziato con fondi di bilancio mentre il costo per le riduzioni per le utenze non domestiche è stimato in €. 720.000,00 ed è finanziato con le risorse trasferite dallo Stato di cui all'art. 6 del D.L. Sostegni Bis e per la parte eccedente con somme a valere sulle risorse assegnate nell'anno 2020 e non utilizzate, di cui alla tabella 1 allegata al decreto del Ministero dell'economia e delle finanze, di concerto con il Ministero dell'interno, n. 59033 del 1° aprile 2021;

**5)** di dare atto che le tariffe proposte, assicurano in via previsionale la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati;

**6)** di fissare le scadenze TARI al 30/09/2021 - 30/11/2021 e 31/01/2022, stabilendo la scadenza della rata unica al 30 settembre 2021;

**7)** di dare atto che sull'importo della tassa sui rifiuti, si applica il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni ambientali di cui all'art. 19 del D. Lgs n. 504/92, con l'aliquota deliberata dalla Provincia, ai sensi dell'art. 1, comma 666, della L. 147/2013 pari al 5% pari ad euro da riscuotere e riversare alla Provincia di Napoli;

**8)** di incaricare il titolare di P.O. dei Tributi ad inviare il presente provvedimento alla società Andreani Tributi Srl per la predisposizione degli avvisi di pagamento Tari 2021;

**9)** di dare mandato al titolare di P.O. ai Tributi di curare tutti gli adempimenti connessi e consequenziali alla presente, ivi compresa la pubblicazione del presente atto sul sito istituzionale di questo Ente e la trasmissione telematica della presente deliberazione al Ministero dell'Economia e delle Finanze per il tramite del portale [www.finanze.gov.it](http://www.finanze.gov.it) entro i termini previsti.

Il Dirigente  
Dott. Donato Sarno

**OGGETTO: APPROVAZIONE DELLE TARFFE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) E DELLE RELATIVE SCADENZE PER I VERSAMENTI PER L'ANNO 2021.**

**RELAZIONE ISTRUTTORIA**

I Comuni determinano le tariffe della tassa rifiuti secondo quanto previsto dai commi 651 e 652 dell'articolo 1 della Legge n. 147/2013.

Il comma 651, in particolare stabilisce che il Comune nella commisurazione della tariffa tiene conto dei criteri determinati con il regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.

Nella commisurazione della tariffa della tassa sui rifiuti, come previsto dall'articolo 1, comma 652, terzo periodo, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, così come modificato dall'art. 57bis del Decreto legge del 26/10/2019 n. 124, il comune può prevedere, per gli anni a decorrere dal 2014 e fino a diversa regolamentazione disposta dall'Autorità di regolazione per energia, reti e ambiente, ai sensi dell'articolo 1, comma 527, della legge 27 dicembre 2017, n. 205 l'adozione dei coefficienti di cui



*Comune di Sorrento*  
*Città Metropolitana di Napoli*

alle tabelle 2, 3a, 3b, 4a e 4b dell'allegato 1 al citato regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica n. 158 del 1999 inferiori ai minimi superiori ai massimi ivi indicati del 50 per cento, e può altresì non considerare i coefficienti di cui alle tabelle 1a e 1b del medesimo allegato 1. L'articolo 58-quinquies del Decreto legge del 26/10/2019 n. 124, modifica l'allegato 1 del menzionato DPR n. 158/1999, prevedendo che gli "studi professionali", fino ad ora ricompresi nella stessa categoria degli "uffici e agenzie", vengano inseriti nella categoria delle "banche e istituti di credito".

A norma dell'art. 1, comma 683, della legge n. 147/2013 il Consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso.

L'art. 30 del Dl n° 41 del 22 marzo 2021 (Decreto Sostegni), stabilisce che, solo per il 2021 e in deroga all'art. 1, comma 169, della Legge 27 dicembre 2006, n. 296, e all'articolo 53, comma 16, della Legge 23 dicembre 2000, n. 388, i Comuni approvano le tariffe e i regolamenti della Tari e della tariffa corrispettiva sulla base del Piano economico-finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, entro il 30 giugno 2021;

Si evidenzia che la legge 27.12.2017 n. 205 (legge di Bilancio per il 2018), art. 1, comma 527, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente (ARERA) funzioni di regolazione e controllo del ciclo dei rifiuti, anche differenziati, urbani e assimilati da esercitarsi "con i medesimi poteri e nel quadro dei principi, delle finalità e delle attribuzioni, anche di natura sanzionatoria" stabiliti dalla legge istitutiva dell'Autorità stessa (legge 14.11.1995 n. 481) e già esercitati negli altri settori di competenza.

In materia di TARI l'ARERA ha pubblicato le seguenti delibere:

- Delibera n. 443/2019 "Definizione dei criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021" che approva il "metodo Tariffario per il servizio integrato di gestione dei rifiuti" (MTR);
- Delibera n. 444/2019 "Disposizioni in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati" che approva il "Testo integrato in tema di trasparenza nel servizio di gestione dei Rifiuti (TITR);
- Delibera n. 59/2020 "Differimento dei termini previsti dalla regolazione per i servizi ambientali ed energetici e prime disposizioni in materia di qualità alla luce dell'emergenza da covid-19";
- Delibera n. 238/2020 "Adozione di misure per la copertura dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio di gestione integrata dei rifiuti, anche differenziati, urbani e assimilati, per il periodo 2020-2021 tenuto conto dell'emergenza epidemiologica da covid-19";

Con la delibera n.443/2019 di ARERA ha elaborato un nuovo metodo tariffario dei rifiuti (MTR), al fine di omogeneizzare la determinazione delle tariffe TARI a livello nazionale.

Le bollette che verranno emesse dovranno contenere le indicazioni riportate nella delibera n. 444/2019 di ARERA, in termini di trasparenza e chiarezza nei confronti dell'utenza.

Il comma 651 prevede che la commisurazione delle tariffe avvenga nel rispetto dei criteri indicati dal D.P.R. n. 158/1999 e secondo gli usi e la tipologia delle attività svolte.

La determinazione delle tariffe le utenze sono suddivise in due macrocategorie: utenze domestiche



*Comune di Sorrento*  
*Città Metropolitana di Napoli*

ed utenze non domestiche.

I costi devono trovare integrale copertura con le entrate derivanti dall'applicazione delle tariffe TARI e devono essere riportati nel piano economico finanziario (P.E.F.), redatto dal gestore del servizio di raccolta e di smaltimento dei rifiuti.

Il Metodo Tariffario Rifiuti (MTR), prevede parametri in grado di individuare i costi efficienti, attraverso limiti agli aumenti tariffari imponendo una stretta coerenza tra il costo e la qualità del servizio reso dal gestore.

Il gestore del servizio di igiene urbana Penisolaverde SPA ha trasmesso il piano finanziario grezzo 2021 ed il dirigente competente ha integrato i costi in esso contenuti per la validazione da parte dell'Ente di Ambito e la successiva approvazione da parte dell'Arera.

Il costo complessivo del servizio per l'anno 2021 è quindi pari ad euro **€. 5.696.689,00**

Alle tariffe va applicato in aggiunta il 5% a titolo di TEFA (tributo per l'esercizio delle Funzioni di tutela, protezione e igiene dell'Ambiente) pari ad **€. 284.834,00** da riscuotere con la Tari e riversare alla Città Metropolitana di Napoli.

L'Ufficio Tributi sulla base del piano economico finanziario trasmesso ha elaborato le tariffe 2021.

Le tariffe TARI per l'anno 2021 proposte nel piano (**All. A**), sono relative alle utenze domestiche ed alle utenze non domestiche e sono calcolate applicando il metodo MTR di cui alla delibera ARERA n. 443/2019, tenuto conto dei seguenti criteri:

a) Applicazione del metodo di calcolo delle tariffe secondo quanto indicato dal comma 651 della Legge 147/2013.

b) Scelta dei coefficienti per la determinazione della parte fissa e parte variabile per le utenze domestiche e non domestiche sulla base delle tabelle del D.P.R. 158/99 nel rispetto dell'attuale normativa.

c) applicazione delle riduzioni secondo le attuali disposizioni della legge 147/2013 e secondo quanto disciplinato dal Regolamento TARI vigente;

d) riduzioni applicate per le singole tipologie di utenza in attuazione della delibera ARERA n. 158 del 8 maggio 2020/R/Rif "misure urgenti a tutela delle utenze del servizio di gestione integrata dei rifiuti, anche differenziati, urbani ed assimilati, alla luce dell'emergenza da Covid-19". Nello specifico la delibera prevede, nell'ambito della disciplina dei corrispettivi applicabili alle utenze del servizio di gestione integrata dei rifiuti, urbani e assimilati, alcuni fattori di rettifica per talune tipologie di utenze non domestiche, in virtù del principio "chi inquina paga", sulla base della minore quantità di rifiuti producibili in ragione della sospensione delle relative attività.

Le agevolazioni proposte sono volte a mitigare la situazione di criticità e gli effetti sulle varie categorie di utenze derivanti dalle limitazioni introdotte a livello nazionale o locale dai provvedimenti normativi adottati per contrastare l'emergenza da COVID-19.

Le tariffe proposte, assicurano in via previsionale la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati, così come risultanti dal piano finanziario ad eccezione delle agevolazioni introdotte per il solo anno 2021 per le utenze non domestiche soggette a chiusura e/o limitazione, stimate in euro 720.000,00 e finanziate con le risorse trasferite dallo Stato di cui all'art. 6 del D.L. Sostegni Bis e per la parte eccedente con somme a valere sulle risorse assegnate nell'anno 2020 e non utilizzate, di cui alla tabella 1 allegata al decreto del Ministero dell'economia e delle finanze, di concerto con il Ministero dell'interno, n. 59033 del 1° aprile 2021.

E' competenza del Consiglio Comunale stabilire le scadenze di pagamento delle rate TARI anno 2021 e la scadenza della rata unica di pagamento.

Si ricorda infine che sull'importo della tassa sui rifiuti si applica il tributo provinciale per l'esercizio



*Comune di Sorrento*  
*Città Metropolitana di Napoli*

---

delle funzioni ambientali di cui all'art. 19 del D. Lgs n. 504/92, con l'aliquota deliberata dalla Provincia, ai sensi dell'art. 1, comma 666, della L. 147/2013 pari al 5%.

Una volta approvata, la presente deliberazione dovrà essere pubblicata sul sito "Amministrazione Trasparente" e trasmessa telematicamente al Ministero dell'Economia e delle Finanze per il tramite del portale [www.finanze.gov.it](http://www.finanze.gov.it) entro i termini previsti.

Tanto si relazione per le decisioni di competenza.

**La P.O. Tributi  
Dott. Giulio Bifani**



*Comune di Sorrento*  
*Città Metropolitana di Napoli*

---

**PROPOSTA DI DELIBERAZIONE**

**OGGETTO: APPROVAZIONE PIANO TARIFFARIO TASSA SUI RIFIUTI (TARI) 2021.**

---

**PARERE DI REGOLARITA' TECNICA**

**(Art. 49 del Decreto Legislativo n. 267 del 18.08.2000)**

Si esprime parere FAVOREVOLE

Comune di Sorrento, il 15/06/2021

**IL DIRIGENTE DEL V DIPARTIMENTO  
DOTT. DONATO SARNO**

---



*Comune di Sorrento*  
*Città Metropolitana di Napoli*

---

**PROPOSTA DI DELIBERAZIONE**

**OGGETTO: APPROVAZIONE PIANO TARIFFARIO TASSA SUI RIFIUTI (TARI) 2021.**

---

**PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE**

(Art. 49 del Decreto Legislativo n. 267 del 18.08.2000)

Si esprime parere FAVOREVOLE

Comune di Sorrento, li 15/06/2021

**IL DIRIGENTE DEL V  
DIPARTIMENTO**

**DOTT. DONATO SARNO**

---



*Comune di Sorrento*  
*Città Metropolitana di Napoli*

---

Letto, il presente verbale è sottoscritto.

IL SEGRETARIO GENERALE

(Dott.ssa Candida Morgera)

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO

COMUNALE

(Rag. Luigi Di Prisco)

---

Della suddetta deliberazione, ai sensi dell'art. 124 del T.U. n. 267 del 18/08/2000, viene iniziata oggi la pubblicazione all'Albo Pretorio comunale per quindici giorni consecutivi.

Dalla Casa Comunale, lì 20/07/2021

Il Messo Comunale

---

La presente deliberazione:

- è stata dichiarata dal Consiglio Comunale immediatamente eseguibile

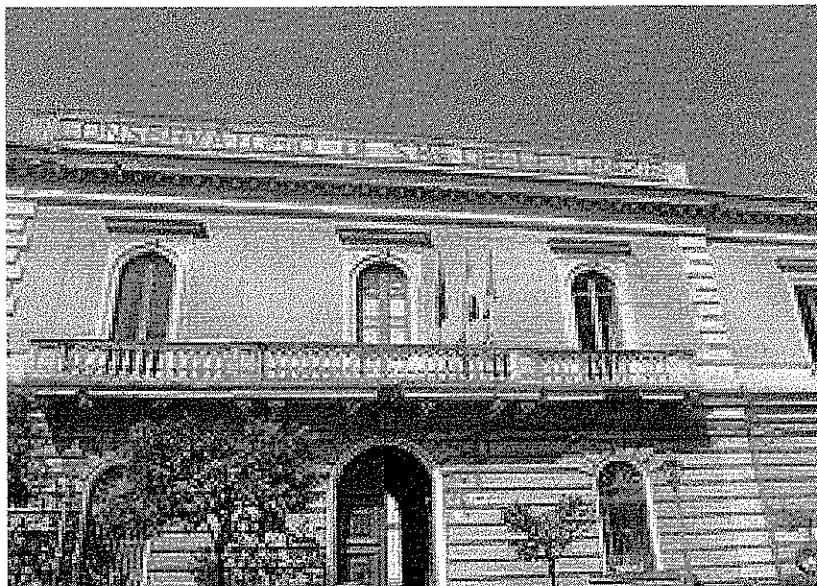
Il Titolare di P.O.  
(avv. Donatangelo Cancelmo)

---

**ALL. A**



# **COMUNE DI SORRENTO**



**PIANO TARiffe TARI  
ANNO 2021**

## Il costo da coprire con la tariffa

Nel Comune di Sorrento, la tariffa complessiva che tiene conto di tutti i costi afferenti al servizio di gestione dei rifiuti urbani è quantificata, per l'anno 2021, in un importo pari ad **€ 5.696.689,00**

Tale importo dovrà essere ripartito, ai sensi dell'art. 4 comma 1 del DPR 158/1999, tra le categorie di utenze domestiche e non domestiche nel rispetto delle seguenti formule:

$$TF = CSL + CC + CK + COI_{TF}^{exp} + (1+y_a) RC_{TF,a}/r = € 2.384.042,00$$

$$TV = CRT + CTS + CTR + CRD + COI_{TV}^{exp} - b(AR_a) - b(1+w_a)AR$$
$$CONAI = € 3.312.647,00$$

La logica della ripartizione della Tariffa tra parte fissa (TF) e parte variabile (TV) è quella indicata dall'art. 3, comma 2 del DPR 158/99, che riprende l'art. 14 del D.L. 201/2011, dove al comma 11 recita: "*La tariffa è composta da una quota determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti, riferite in particolare agli investimenti per le opere ed ai relativi ammortamenti, e da una quota rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, al servizio fornito, e all'entità dei costi di gestione, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio.*

Per quanto affermato dal disposto normativo e per come sono individuate le voci di costo del Piano Finanziario di seguito illustrato, si può definire l'importo addebitato al singolo utente dato dalla somma di due componenti (struttura binomia):

- a) una *parte fissa*, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio, riferite in particolare agli investimenti per le opere e ai relativi ammortamenti;
- b) una *parte variabile*, rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, al servizio fornito e all'entità dei costi di gestione.

<b>Totale Costi:</b>	<b>€ 5.696.689,00</b>
----------------------	-----------------------

<b>Costi Fissi:</b>	<b>€ 2.384.042,00</b>
---------------------	-----------------------

<b>Costi Fissi Utenze Domestiche:</b>	<b>€ 905.935,96</b>	38,00%
---------------------------------------	---------------------	--------

<b>Costi Fissi Utenze non Domestiche:</b>	<b>€ 1.478.106,04</b>	62,00%
---	-----------------------	--------

<b>Costi Variabili:</b>	<b>€ 3.312.647,00</b>
-------------------------	-----------------------

<b>Costi Variabili Utenze Domestiche:</b>	<b>€ 1.258.805,86</b>	38,00%
---	-----------------------	--------

<b>Costi Variabili Utenze non Domestiche:</b>	<b>€ 2.053.841,14</b>	62,00%
---	-----------------------	--------

<b>Quantità Totale rifiuti (Kg):</b>	<b>13.800.000</b>
--------------------------------------	-------------------

<b>Quantità rifiuti domestici (Kg):</b>	<b>5.244.000,00</b>	38,00%
---	---------------------	--------

<b>Quantità rifiuti non domestici (Kg):</b>	<b>8.556.000,00</b>	62,00%
---	---------------------	--------

Ripartizione dei costi fissi e dei costi variabili:

**UTENZE DOMESTICHE:** CF e CV **38%**

**UTENZE NON DOMESTICHE:** CF e CV **62%**

## LA TARIFFE PER LE UTENZE DOMESTICHE

### Tariffe Tari 2021 utenza domestica

Numero componenti	Quota fissa € al mq	Quota variabile € / anno	Tariffa complessiva annua
1	0,96131	91,71627	(0,96131 * mq) + 91,71627
2	1,1156	154,08333	(1,1156 * mq) + 154,08333
3	1,21054	186,6426	(1,21054 * mq) + 186,6426
4	1,29362	209,11309	(1,29362 * mq) + 209,11309
5	1,30549	267,2612	(1,30549 * mq) + 267,2612
6 o più	1,25802	311,83531	(1,25802 * mq) + 311,83531

### Tariffe TARI 2020 utenza domestica

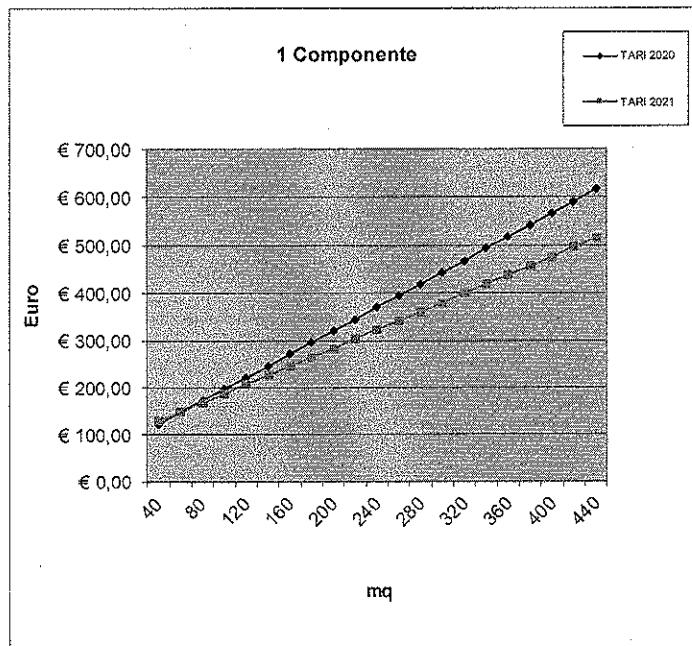
Numero componenti	Quota fissa € al mq	Quota variabile € / anno	Tariffa complessiva annua
1	1,23039	74,52758	(1,23039 * mq) + 74,52758
2	1,42786	125,20634	(1,42786 * mq) + 125,20634
3	1,54939	151,66363	(1,54939 * mq) + 151,66363
4	1,65572	169,92289	(1,65572 * mq) + 169,92289
5	1,67091	217,17338	(1,67091 * mq) + 217,17338
6 o più	1,61015	253,39379	(1,61015 * mq) + 253,39379

**Tabella di confronto per Utenze Domestiche (Sup. di riferimento mq 100)**

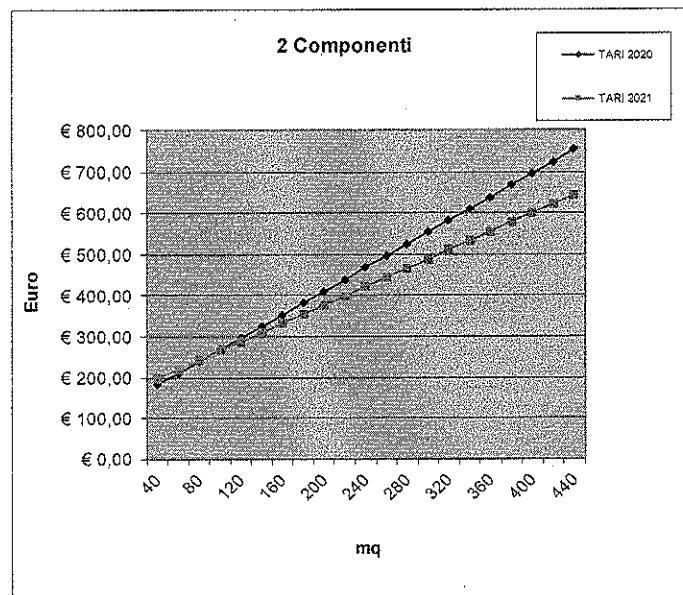
tipo	TARI 2020	TARI 2021		Coeffienti K	
		Valori	%	Ka	Kb
1	€ 197,57	€ 187,85	-4,92%	0,81	1
2	€ 267,99	€ 265,64	-0,88%	0,94	1,68
3	€ 306,60	€ 307,70	0,36%	1,02	2,035
4	€ 335,49	€ 338,48	0,89%	1,09	2,28
5	€ 384,26	€ 397,81	3,53%	1,1	2,914
6 o più	€ 414,41	€ 437,64	5,61%	1,06	3,4

**TABELLE DI CONFRONTO TARI 2020/TARI 2021 PER SCAGLIONE DI SUPERFICIE E PER NUMERO DI COMPONENTI**

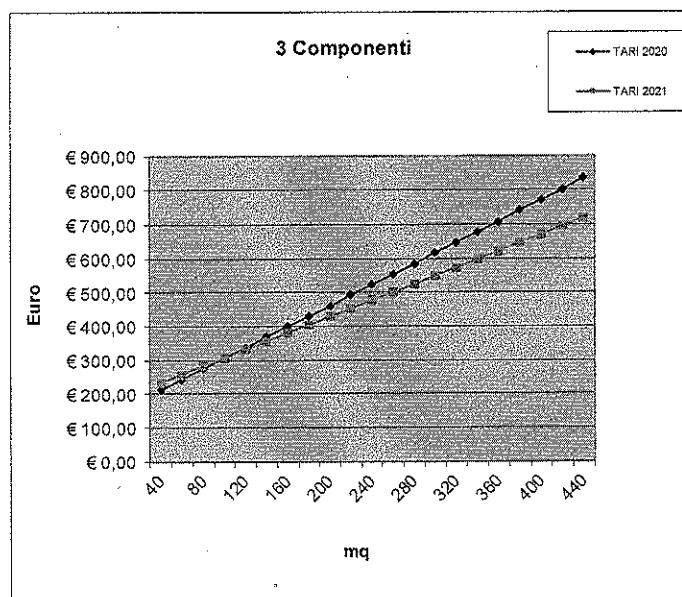
	N° Componenti	Tariffa Fissa	Tariffa Variabile
	1	0,961310000	91,716270
MQ	TARI 2020	TARI 2021	% variazione
40	€ 123,74	€ 130,17	5,19%
60	€ 148,35	€ 149,39	0,70%
80	€ 172,96	€ 168,62	-2,51%
100	€ 197,57	€ 187,85	-4,92%
120	€ 222,17	€ 207,07	-6,80%
140	€ 246,78	€ 226,30	-8,30%
160	€ 271,39	€ 245,53	-9,53%
180	€ 296,00	€ 264,75	-10,56%
200	€ 320,61	€ 283,98	-11,42%
220	€ 345,21	€ 303,20	-12,17%
240	€ 369,82	€ 322,43	-12,81%
260	€ 394,43	€ 341,66	-13,38%
280	€ 419,04	€ 360,88	-13,88%
300	€ 443,64	€ 380,11	-14,32%
320	€ 468,25	€ 399,34	-14,72%
340	€ 492,86	€ 418,56	-15,07%
360	€ 517,47	€ 437,79	-15,40%
380	€ 542,08	€ 457,01	-15,69%
400	€ 566,68	€ 476,24	-15,96%
420	€ 591,29	€ 495,47	-16,21%
440	€ 615,90	€ 514,69	-16,43%



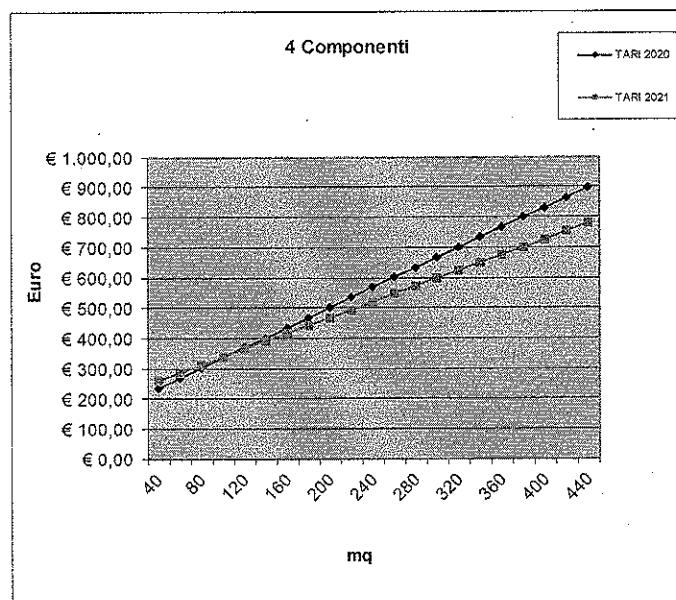
	N° Componenti	Tariffa Fissa	Tariffa Variabile
	2	1,115600000	154,083330
MQ	TARI 2020	TARI 2021	% variazione
40	€ 182,32	€ 198,71	8,99%
60	€ 210,88	€ 221,02	4,81%
80	€ 239,44	€ 243,33	1,63%
100	€ 267,99	€ 265,64	-0,88%
120	€ 296,55	€ 287,96	-2,90%
140	€ 325,11	€ 310,27	-4,56%
160	€ 353,66	€ 332,58	-5,96%
180	€ 382,22	€ 354,89	-7,15%
200	€ 410,78	€ 377,20	-8,17%
220	€ 439,34	€ 399,52	-9,06%
240	€ 467,89	€ 421,83	-9,85%
260	€ 496,45	€ 444,14	-10,54%
280	€ 525,01	€ 466,45	-11,15%
300	€ 553,56	€ 488,76	-11,71%
320	€ 582,12	€ 511,08	-12,20%
340	€ 610,68	€ 533,39	-12,66%
360	€ 639,24	€ 555,70	-13,07%
380	€ 667,79	€ 578,01	-13,44%
400	€ 696,35	€ 600,32	-13,79%
420	€ 724,91	€ 622,64	-14,11%
440	€ 753,46	€ 644,95	-14,40%



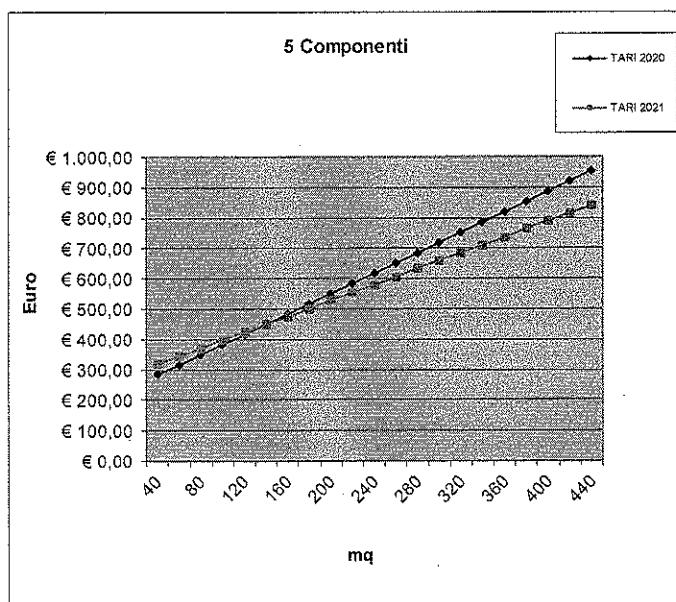
	N° Componenti	Tariffa Fissa	Tariffa Variabile
	3	1.210540000	186,642600
MQ	TARI 2020	TARI 2021	% variazione
40	€ 213,64	€ 235,06	10,03%
60	€ 244,63	€ 259,28	5,99%
80	€ 275,61	€ 283,49	2,86%
100	€ 306,60	€ 307,70	0,36%
120	€ 337,59	€ 331,91	-1,68%
140	€ 368,58	€ 356,12	-3,38%
160	€ 399,57	€ 380,33	-4,81%
180	€ 430,55	€ 404,54	-6,04%
200	€ 461,54	€ 428,75	-7,10%
220	€ 492,53	€ 452,96	-8,03%
240	€ 523,52	€ 477,17	-8,85%
260	€ 554,51	€ 501,38	-9,58%
280	€ 585,49	€ 525,59	-10,23%
300	€ 616,48	€ 549,80	-10,82%
320	€ 647,47	€ 574,02	-11,34%
340	€ 678,46	€ 598,23	-11,83%
360	€ 709,44	€ 622,44	-12,26%
380	€ 740,43	€ 646,65	-12,67%
400	€ 771,42	€ 670,86	-13,04%
420	€ 802,41	€ 695,07	-13,38%
440	€ 833,40	€ 719,28	-13,69%



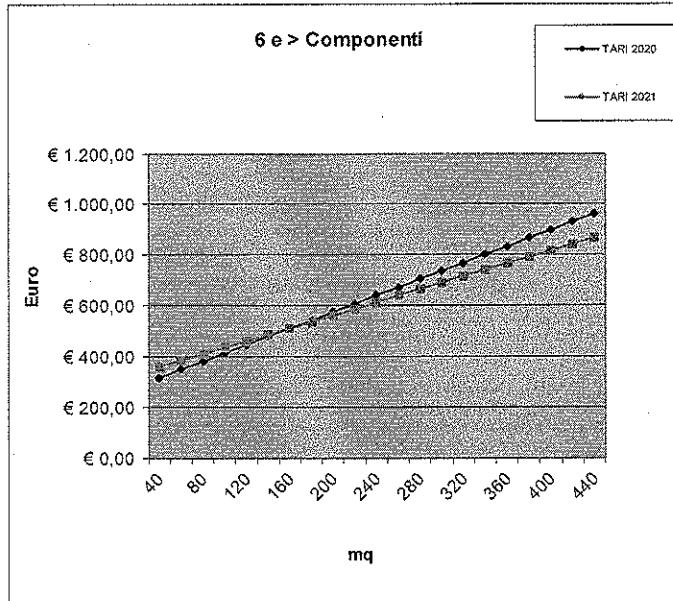
	N° Componenti	Tariffa Fissa	Tariffa Variabile
	4	1.293620000	209,113090
MQ	TARI 2020	TARI 2021	% variazione
40	€ 236,15	€ 260,86	10,46%
60	€ 269,27	€ 286,73	6,49%
80	€ 302,38	€ 312,60	3,38%
100	€ 335,49	€ 338,48	0,89%
120	€ 368,61	€ 364,35	-1,16%
140	€ 401,72	€ 390,22	-2,86%
160	€ 434,84	€ 416,09	-4,31%
180	€ 467,95	€ 441,96	-5,55%
200	€ 501,07	€ 467,84	-6,63%
220	€ 534,18	€ 493,71	-7,58%
240	€ 567,30	€ 519,58	-8,41%
260	€ 600,41	€ 545,45	-9,15%
280	€ 633,52	€ 571,33	-9,82%
300	€ 666,64	€ 597,20	-10,42%
320	€ 699,75	€ 623,07	-10,96%
340	€ 732,87	€ 648,94	-11,45%
360	€ 765,98	€ 674,82	-11,90%
380	€ 799,10	€ 700,69	-12,31%
400	€ 832,21	€ 726,56	-12,70%
420	€ 865,33	€ 752,43	-13,05%
440	€ 898,44	€ 778,31	-13,37%



	N° Componenti	Tariffa Fissa	Tariffa Variabile
	5	1.305490000	267.261200
MQ	TARI 2020	TARI 2021	% variazione
40	€ 284,01	€ 319,48	12,49%
60	€ 317,43	€ 345,59	8,87%
80	€ 350,85	€ 371,70	5,94%
100	€ 384,26	€ 397,81	3,53%
120	€ 417,68	€ 423,92	1,49%
140	€ 451,10	€ 450,03	-0,24%
160	€ 484,52	€ 476,14	-1,73%
180	€ 517,94	€ 502,25	-3,03%
200	€ 551,36	€ 528,36	-4,17%
220	€ 584,77	€ 554,47	-5,18%
240	€ 618,19	€ 580,58	-6,08%
260	€ 651,61	€ 606,69	-6,89%
280	€ 685,03	€ 632,80	-7,62%
300	€ 718,45	€ 658,91	-8,29%
320	€ 751,86	€ 685,02	-8,89%
340	€ 785,28	€ 711,13	-9,44%
360	€ 818,70	€ 737,24	-9,95%
380	€ 852,12	€ 763,35	-10,42%
400	€ 885,54	€ 789,46	-10,85%
420	€ 918,96	€ 815,57	-11,25%
440	€ 952,37	€ 841,68	-11,62%



	N° Componenti	Tariffa Fissa	Tariffa Variabile
MQ	6 e > Componenti	1.258020000	311.835310
	TARI 2020	TARI 2021	% variazione
40	€ 317,80	€ 362,16	13,96%
60	€ 350,00	€ 387,32	10,66%
80	€ 382,21	€ 412,48	7,92%
100	€ 414,41	€ 437,64	5,61%
120	€ 446,61	€ 462,80	3,62%
140	€ 478,81	€ 487,96	1,91%
160	€ 511,02	€ 513,12	0,41%
180	€ 543,22	€ 538,28	-0,91%
200	€ 575,42	€ 563,44	-2,08%
220	€ 607,63	€ 588,60	-3,13%
240	€ 639,83	€ 613,76	-4,07%
260	€ 672,03	€ 638,92	-4,93%
280	€ 704,24	€ 664,08	-5,70%
300	€ 736,44	€ 689,24	-6,41%
320	€ 768,64	€ 714,40	-7,06%
340	€ 800,84	€ 739,56	-7,65%
360	€ 833,05	€ 764,72	-8,20%
380	€ 865,25	€ 789,88	-8,71%
400	€ 897,45	€ 815,04	-9,18%
420	€ 929,66	€ 840,20	-9,62%
440	€ 961,86	€ 865,36	-10,03%



## Tariffe TARI 2021 utenze non domestiche

N.	TIPOLOGIA ATTIVITA' ai sensi DPR 158/99	Quota fissa € al mq	Quota var. € al mq	TARIFFA per mq
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,64893	0,23814	0,88707
2	Cinematografi e teatri	0,81116	1,18834	1,99950
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	1,14163	1,59556	2,73720
4	Campielli, distributori carburanti, impianti sportivi	1,52167	2,28856	3,81024
5	Stabilimenti balneari	1,96781	2,73866	4,70647
6	Esposizioni, autosalone	0,85622	1,20025	2,05647
7	Alberghi con ristorante	2,41846	3,38522	5,80367
8	Alberghi senza ristorante	2,14056	3,09587	5,23643
9	Case di cura e riposo	0,49571	0,65251	1,14822
10	Ospedali	1,34322	0,00000	1,34322
11	Uffici e agenzie	2,16309	3,02443	5,18752
12	Studi professionali, Banche ed istituti di credito	1,88519	2,62554	4,51073
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	1,69743	2,35763	4,05505
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	2,25322	3,14826	5,40148
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	1,36695	1,90515	3,27211
16	Banchi di mercato beni durevoli	2,14807	2,99347	5,14154
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	1,78755	1,66701	3,45456
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	0,95386	1,34432	2,29819
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	1,50816	2,10424	3,61240
20	Attività industriali con capannoni di produzione	0,95386	1,32765	2,28152
21	Attività artigianali di produzione beni specifici	1,02897	1,44196	2,47093
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	9,75795	13,47438	23,23233
23	Mense, birrerie, amburgherie	8,94078	12,39230	21,33308
24	Bar, caffè, pasticceria	8,17168	11,39662	19,56830
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	4,06181	5,67735	9,73916
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	3,01180	4,20562	7,21743
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	9,20065	12,84144	22,04209
28	Ipermercati di generi misti	7,45065	4,58546	12,03611
29	Banchi di mercato generi alimentari	8,70494	12,15130	20,85624
30	Discoteche, night-club	2,01288	2,81010	4,82298

*Sorrento (Na)*

*Tariffe TARI 2021*

22a	<b>Ristoranti periferia</b>		7,17425	10,01253	17,18678
24a	<b>Bar, caffè, pasticceria periferia</b>		7,45065	4,58546	12,03611
24b	<b>Bar con ristoranti</b>		8,53219	11,89982	20,43201
3a	<b>Specchi acquei</b>		1,14163	1,78608	2,92771

Tabella di confronto per Utenze Non Domestiche (Sup. di riferimento mq 100)						
	tipo	TARI 2020	TARI 2021		Coeffienti K	
			%		Kc	Kd
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	€ 111,99	€ 88,71	-20,79%	0,432	1
2	Cinematografi e teatri	€ 219,47	€ 199,95	-8,89%	0,54	4,99
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	€ 302,02	€ 273,72	-9,37%	0,76	6,7
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	€ 417,00	€ 381,02	-8,63%	1,013	9,61
5	Stabilimenti balneari	€ 519,55	€ 470,65	-9,41%	1,31	11,5
6	Esposizioni, autosaloni	€ 226,83	€ 205,65	-9,34%	0,57	5,04
7	Alberghi con ristorante	€ 640,26	€ 580,37	-9,35%	1,61	14,215
8	Alberghi senza ristorante	€ 575,58	€ 523,64	-9,02%	1,425	13
9	Case di cura e riposo	€ 127,54	€ 114,82	-9,97%	0,33	2,74
10	Ospedali	€ 187,82	€ 134,32	-28,48%	0,8942	0
11	Uffici, agenzie, studi professionali	€ 572,35	€ 518,75	-9,36%	1,44	12,7
12	Banche ed istituti di credito	€ 497,90	€ 451,07	-9,40%	1,255	11,025
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	€ 447,74	€ 405,51	-9,43%	1,13	9,9
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	€ 596,01	€ 540,15	-9,37%	1,5	13,22
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	€ 361,15	€ 327,21	-9,40%	0,91	8
16	Banchi di mercato beni durevoli	€ 567,49	€ 514,15	-9,40%	1,43	12,57
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	€ 398,71	€ 345,46	-13,36%	1,19	7
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	€ 253,34	€ 229,82	-9,28%	0,635	5,645
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	€ 398,66	€ 361,24	-9,39%	1,004	8,836
20	Attività industriali con capannoni di produzione	€ 251,85	€ 228,15	-9,41%	0,635	5,575
21	Attività artigianali di produzione beni specifici	€ 272,56	€ 247,09	-9,34%	0,685	6,055
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	€ 2.566,85	€ 2.323,23	-9,49%	6,496	56,5808
23	Mense, birrerie, amburgherie	€ 2.356,03	€ 2.133,31	-9,45%	5,952	52,037
24	Bar, caffè, pasticceria	€ 2.159,63	€ 1.956,83	-9,39%	5,44	47,856
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	€ 1.074,59	€ 973,92	-9,37%	2,704	23,84
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	€ 796,43	€ 721,74	-9,38%	2,005	17,66
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	€ 2.432,44	€ 2.204,21	-9,38%	6,125	53,923
28	Ipermercati di generi misti	€ 1.451,00	€ 1.203,61	-17,05%	4,96	19,255
29	Banchi di mercato generi alimentari	€ 2.301,54	€ 2.085,62	-9,38%	5,795	51,025
30	Discoteche, night-club	€ 532,22	€ 482,30	-9,38%	1,34	11,8
22a	Ristoranti periferia	€ 1.896,65	€ 1.718,68	-9,38%	4,776	42,044
24a	Bar, caffè, pasticceria periferia	€ 1.451,00	€ 1.203,61	-17,05%	4,96	19,255
24b	Bar con ristoranti	€ 2.254,95	€ 2.043,20	-9,39%	5,68	49,969
3a	Specchi acquei	€ 319,02	€ 292,77	-8,23%	0,76	7,5

## CONFRONTO TARFFE TARI 2021 E TARFFE TARI 2020

### Tariffe Tarì utenza non domestica

N. <b>158/99</b>	<b>TIPOLOGIA ATTIVITA' ai sensi DPR</b>	TARI 2020			TARI 2020			TARI 2021			TARI 2021			% di aumento/ Decremento € Al-MQ
		Quota fissa	Quota variabile	TARI 2020 Quota fissa	TARI 2020 Quota totale	TARI 2021 Quota fissa	TARI 2021 Quota variabile	TARI 2021 Quota totale	TARI 2021 Quota fissa	TARI 2021 Quota variabile	TARI 2021 Quota totale	TARI 2021 Quota fissa	TARI 2021 Quota variabile	
1 Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,9074	0,2125	1,1199	0,6489	0,2381	0,8871	0,23							
2 Cinematografi e teatri	1,1342	1,0604	2,1947	0,8112	1,1883	1,9995	-€ 0,20							
3 Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	1,5963	1,4238	3,0202	1,1416	1,5956	2,7372	-€ 0,28							
4 Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	2,1277	2,0423	4,1700	1,5217	2,2886	3,8102	-€ 0,36							
5 Stabilimenti balneari	2,7515	2,4439	5,1955	1,9678	2,7387	4,7065	-€ 0,49							
6 Esposizioni, autosalone	1,1972	1,0711	2,2683	0,8562	1,2002	2,0565	-€ 0,21							
7 Alberghi con ristorante	3,3817	3,0209	6,4026	2,4185	3,3852	5,8037	-€ 0,60							
8 Alberghi senza ristorante	2,9931	2,7627	5,7558	2,1406	3,0959	5,2364	-€ 0,52							
9 Case di cura e riposo	0,6931	0,5823	1,2754	0,4957	0,6525	1,1482	-€ 0,13							
10 Ospedali	1,8782	0,0000	1,8782	1,3432	0,0000	1,3432	-€ 0,53							
11 Uffici, agenzie, studi professionali	3,0246	2,6989	5,7235	2,1631	3,0244	5,1875	-€ 0,54							
12 Banche ed istituti di credito	2,6360	2,3430	4,9790	1,8852	2,6255	4,5107	-€ 0,47							
13 Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	2,3735	2,1039	4,4774	1,6974	2,3576	4,0551	-€ 0,42							
14 Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	3,1506	2,8094	5,9601	2,2532	3,1483	5,4015	-€ 0,56							
15 Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	1,9114	1,7001	3,6115	1,3670	1,9052	3,2721	-€ 0,34							
16 Banchi di mercato beni durevoli	3,0036	2,6713	5,6749	2,1481	2,9935	5,1415	-€ 0,53							
17 Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	2,4995	1,4876	3,9871	1,7876	1,6670	3,4546	-€ 0,53							
18 Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	1,3338	1,1996	2,5334	0,9539	1,3443	2,2982	-€ 0,24							
19 Carrozzeria, autofficina, elettrauto	2,1088	1,8778	3,9866	1,5082	2,1042	3,6124	-€ 0,37							
20 Attività industriali con capannoni di produzione	1,3338	1,1848	2,5185	0,9539	1,3277	2,2815	-€ 0,24							
21 Attività artigianali di produzione beni specifici	1,4388	1,2868	2,7256	1,0290	1,4420	2,4709	-€ 0,25							
22 Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	13,6443	12,0242	25,6685	9,7579	13,4744	23,2323	-€ 2,44							

*Sorrento (Na)*

*Tariffe TARI 2021*

23	Mense, birrerie, amburgherie	12,5017	11,0586	23,5603	8,9408	12,3923	21,3331	-€	2,23
24	Bar, caffè, pasticceria	11,4262	10,1701	21,5963	8,1717	11,3966	19,5683	-€	2,03
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	5,6795	5,0663	10,7459	4,0618	5,6774	9,7392	-€	1,01
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	4,2113	3,7530	7,9643	3,0118	4,2056	7,2174	-€	0,75
27	Orofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	12,8650	11,4594	24,3244	9,2006	12,8414	22,0421	-€	2,28
28	Ipermercati di generi misti	10,4180	4,0920	14,5100	7,4506	4,5855	12,0361	-€	2,47
29	Banchi di mercato generi alimentari	12,1719	10,8435	23,0154	8,7049	12,1513	20,8562	-€	2,16
30	Discoteche, night-club	2,8146	2,5077	5,3222	2,0129	2,8101	4,8230	-€	0,50
22a	Ristoranti periferia	10,0316	8,9349	18,9665	7,1743	10,0125	17,1868	-€	1,78
24a	Bar, caffè, pasticceria periferia	10,4180	4,0920	14,5100	7,4506	4,5855	12,0361	-€	2,47
24b	Bar con ristoranti	11,9303	10,6191	22,5495	8,5322	11,8998	20,4320	-€	2,12
3a	Specchi acquei	1,5963	1,5939	3,1902	1,1416	1,7861	2,9277	-€	0,26

		Coefficients K	
		Kc	Kd
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,432	1
2	Cinematografi e teatri	0,54	4,99
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	0,76	6,7
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	1,013	9,61
5	Stabilimenti balneari	1,31	11,5
6	Esposizioni, autosaloni	0,57	5,04
7	Alberghi con ristorante	1,61	14,215
8	Alberghi senza ristorante	1,425	13
9	Case di cura e riposo	0,33	2,74
10	Ospedali	0,8942	0
11	Uffici, agenzie, studi professionali	1,44	12,7
12	Banche ed istituti di credito	1,255	11,025
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	1,13	9,9
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,5	13,22
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	0,91	8
16	Banchi di mercato beni durevoli	1,43	12,57
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	1,19	7
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	0,635	5,645
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	1,004	8,836
20	Attività industriali con capannoni di produzione	0,635	5,575
21	Attività artigianali di produzione beni specifici	0,685	6,055
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	6,496	56,5808
23	Mense, birrerie, amburgherie	5,952	52,037
24	Bar, caffè, pasticceria	5,44	47,856
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	2,704	23,84
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	2,005	17,66
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	6,125	53,923
28	Ipermercati di generi misti	4,96	19,255
29	Banchi di mercato generi alimentari	5,795	51,025
30	Discoteche, night-club	1,34	11,8
22a	Ristoranti periferia	4,776	42,044
24a	Bar, caffè, pasticceria periferia	4,96	19,255
24b	Bar con ristoranti	5,68	49,969
3a	Specchi acquei	0,76	7,5

## Applicazione Riduzione QV su alcune categorie

**Tariffe utenza non domestica**

N.	TIPOLOGIA ATTIVITA' ai sensi DPR 158/99	Quota fissa € al mq	Quota var. € al mq	TARIFFA per mq	QV	Rid QV
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,64893	0,23814	0,88707	0,11907	50%
2	Cinematografi e teatri	0,81116	1,18834	1,99950	0,59417	50%
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	1,14163	1,59536	2,73720		
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	1,52167	2,28856	3,81024	1,94528	15%
5	Stabilimenti balneari	1,96781	2,73866	4,70647		
6	Esposizioni, autosalone	0,85622	1,20025	2,05647		
7	Alberghi con ristorante	2,41846	3,38522	5,80367	2,03113	40%
8	Alberghi senza ristorante	2,14056	3,09387	5,23643	1,85752	40%
9	Case di cura e riposo	0,49571	0,65251	1,14822		
10	Ospedali	1,34322	0,00000	1,34322		
11	Uffici, agenzie, studi professionali	2,16309	3,02443	5,18752		
12	Banche ed istituti di credito	1,88519	2,62554	4,51073		
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	1,69743	2,35763	4,05505	1,76822	25%
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	2,25322	3,14826	5,40148		
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	1,36695	1,90515	3,27211	1,42886	25%
16	Banchi di mercato beni durevoli	2,14807	2,99347	5,14154	2,24510	25%
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchieri, barbiere, estetista	1,78755	1,66701	3,45456	1,25026	25%
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegnameria, idraulico, fabbro, elettricista	0,95386	1,34432	2,29819		
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	1,50816	2,10424	3,61240		
20	Attività industriali con capannoni di produzione	0,95386	1,32765	2,28152		
21	Attività artigianali di produzione beni specifici	1,02897	1,44196	2,47093		
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	9,75795	13,47738	23,23233	6,73719	50%
23	Mense, birrerie, auburgherie	8,94078	12,39230	21,33308	6,19615	50%
24	Bar, caffè, pasticceria	8,17168	11,39662	19,56830	5,69831	50%
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	4,06181	5,67735	9,73916		
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	3,01180	4,20562	7,21743		
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	9,20065	12,84144	22,04209		
28	Ipermercati di generi misti	7,45065	4,58546	12,03611		
29	Banchi di mercato generi alimentari	8,70494	12,15130	20,85624		
30	Discoteche, night-club	2,01288	2,81010	4,82298	1,40505	50%

*Sorrento (Na)**Tariffe TARI 2021*

		<i>Tariffe TARI 2021</i>			
22a	Ristoranti periferia	7,17425	10,01253	17,18678	5,00626 50%
24a	Bar, caffè, pasticceria periferia	7,45065	4,58546	12,03611	2,29273 50%
24b	Bar con ristoranti	8,53219	11,89982	20,43201	5,94991 50%
3A	Specchi acquai	1,14163	1,78608	2,92771	

**Tabella di confronto per Utenze Non Domestiche (Sup. di riferimento mq 100)**

	tipo	TARI 2020		TARI 2021		Coeffienti K		TARI 2021 CON RID SU ALCUNE CATEGORIE	
			%	Kc	Kd		%		%
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	€ 111,99	€ 88,71	-20,79%	0,432	1		€ 76,80	-31,42%
2	Cinematografi e teatri	€ 219,47	€ 199,95	-8,89%	0,54	4,99		€ 140,53	-35,97%
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	€ 302,02	€ 273,72	-9,37%	0,76	6,7		€ 273,72	-9,37%
4	Campelli, distributori carburanti, impianti sportivi	€ 417,00	€ 381,02	-8,63%	1,013	9,61		€ 381,02	-8,63%
5	Stabilimenti balneari	€ 519,55	€ 470,65	-9,41%	1,31	11,5		€ 470,65	-9,41%
6	Esposizioni, autosalone	€ 226,83	€ 205,65	-9,34%	0,57	5,04		€ 205,65	-9,34%
7	Alberghi con ristorante	€ 640,26	€ 580,37	-9,35%	1,61	14,215		€ 444,96	-30,50%
8	Alberghi senza ristorante	€ 575,58	€ 523,64	-9,02%	1,425	13		€ 399,81	-30,54%
9	Case di cura e riposo	€ 127,54	€ 114,82	-9,97%	0,33	2,74		€ 114,82	-9,97%
10	Ospedali	€ 187,82	€ 134,32	-28,48%	0,8942	0		€ 134,32	-28,48%
11	Uffici, agenzie, studi professionali	€ 572,35	€ 518,75	-9,36%	1,44	12,7		€ 518,75	-9,36%
12	Banche ed istituti di credito	€ 497,90	€ 451,07	-9,40%	1,255	11,025		€ 451,07	-9,40%
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	€ 447,74	€ 405,51	-9,43%	1,13	9,9		€ 346,56	-22,60%
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	€ 596,01	€ 540,15	-9,37%	1,5	13,22		€ 540,15	-9,37%
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	€ 361,15	€ 327,21	-9,40%	0,91	8		€ 279,58	-22,59%
16	Banchi di mercato beni durevoli	€ 567,49	€ 514,15	-9,40%	1,43	12,57		€ 514,15	-9,40%
17	Attività artigianali tipo botteghe, parrucchiere, barbiere, estetista	€ 398,71	€ 345,46	-13,36%	1,19	7		€ 345,46	-13,36%
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	€ 253,34	€ 229,82	-9,28%	0,635	5,645		€ 229,82	-9,28%
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	€ 398,66	€ 361,24	-9,39%	1,004	8,836		€ 361,24	-9,39%
20	Attività industriali con capannoni di produzione	€ 251,85	€ 228,15	-9,41%	0,635	5,575		€ 228,15	-9,41%
21	Attività artigianali di produzione beni specifici	€ 272,56	€ 247,09	-9,34%	0,685	6,055		€ 247,09	-9,34%
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	€ 2.566,85	€ 2.323,23	-9,49%	6,496	56,5808		€ 1.649,51	-35,74%

*Sorrento (Na)**Tariffe TARI 2021*

23	Mense, birrerie, amburgherie	€ 2.356,03	€ 2.133,31	-9,45%	5,952	52,037	€ 1.513,69	-35,75%
24	Bar, caffè, pasticceria	€ 2.159,63	€ 1.956,83	-9,39%	5,44	47,856	€ 1.387,00	-35,78%
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	€ 1.074,59	€ 973,92	-9,37%	2,704	23,84	€ 973,92	-9,37%
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	€ 796,43	€ 721,74	-9,38%	2,005	17,66	€ 721,74	-9,38%
27	Ottofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	€ 2.432,44	€ 2.204,21	-9,38%	6,125	53,923	€ 2.204,21	-9,38%
28	Ipmercati di generi misti	€ 1.451,00	€ 1.203,61	-17,05%	4,96	19,255	€ 1.203,61	-17,05%
29	Banchi di mercato generi alimentari	€ 2.301,54	€ 2.085,62	-9,38%	5,795	51,025	€ 2.085,62	-9,38%
30	Discoteche, night-club	€ 532,22	€ 482,30	-9,38%	1,34	11,8	€ 341,79	-35,78%
22a	Ristoranti periferia	€ 1.896,65	€ 1.718,68	-9,38%	4,776	42,044	€ 1.218,05	-35,78%
24a	Bar, caffè, pasticceria periferia	€ 1.451,00	€ 1.203,61	-17,05%	4,96	19,255	€ 974,34	-32,85%
24b	Bar con ristoranti	€ 2.254,95	€ 2.043,20	-9,39%	5,68	49,969	€ 1.448,21	-35,78%
3a	Specchi acquei	€ 319,02	€ 292,77	-8,23%	0,76	7,5	€ 292,77	-8,23%